

Emmanuel TROUVÉ (N87)



Il aura connu nombre des grands tournants de l'ENSAIA. Emmanuel TROUVÉ a intégré l'école rue Ste Catherine et en est sorti à Brabois et il a vécu la création des 2 filières Agro et Industries Alimentaires. Son parcours de formation n'en a cependant pas été troublé puisqu'il s'est spécialisé en 3ème année en Industries laitières, Zootechnie et Production végétale.

Sa carrière est à cette image : des rebondissements mais une constante. Alors qu'elles sont émergentes à la fin des années 80, il parie en effet sur le potentiel des technologies membranaires avec des premières applications dans le nouveau poste qu'il occupe au Centre INRA de Rennes où il travaille pour des coopératives et industriels laitiers. Aujourd'hui, c'est grâce à ces technologies que l'on peut encore acheter du lait microfiltré c'est à dire non pasteurisé. Dans les années 90, il rejoint le Centre de Recherche de la Lyonnaise des Eaux pour y développer les premiers bioréacteurs à membranes. Après la R&D, il devient au sein du même groupe ingénieur travaux puis ingénieur exploitant. Un second dénominateur commun apparaît alors dans son parcours : l'eau. Aussi, lorsque Suez rachète la Lyonnaise des eaux et privilégie le secteur énergie, Emmanuel Trouvé choisit de rejoindre ORELIS (aujourd'hui NOVASEP), filiale du groupe Rodhia spécialisée dans la fabrication de membranes, pour y diriger les ventes et le marketing en direction des marchés des biotechnologies, de l'industrie et de ... l'eau. En 2005, alors que VEOLIA cherche à confier la responsabilité de sa R&D du recyclage de l'eau à des personnes de terrain, il rejoint le groupe comme Directeur de programmes R&D Eaux Usées et ce jusqu'au tournant de 2012 où ce passionné d'innovation se lance dans la création d'entreprise.

Il crée Nereus, une société de récupération et de recyclage durable de l'eau et de l'énergie qu'elle contient via l'utilisation de membranes. C'est une stratégie de rupture pour sortir du traditionnel schéma de la station d'épuration gande consommatrice d'énergie. Avec ses solutions brevetées d'extraction d'eau de très haute qualité tout en utilisant très peu d'énergie, la TPE vise les marchés de l'hôtellerie, de l'habitat, des collectivités locales, de l'agroalimentaire mais aussi ceux du biogaz et de l'agriculture. Emmanuel Trouvé propose en effet au monde agricole un process particulièrement novateur de vidange des fosses à lisiers et de valorisation des digestats.

Mobile, tenant dans une remorque de camion, ce système propose deux versions d'utilisation. Il s'adresse aux agriculteurs possédant une unité de méthanisation pour valoriser leur digestat en séparant la matière sèche solide de la matière liquide. Les déchets solides seront épandus (amendement) tandis que les déchets liquides seront filtrés pour en extraire une eau parfaitement pure et des fertilisants riches en azote, potassium et phosphore. Pour les exploitants ne possédant pas de méthaniseur, les phases de séparation et de filtration sont réalisées directement sur le lisier. La matière solide alimentera un digesteur et la matière liquide sera valorisée en eau et engrais.

Recyclage de l'eau, valorisation des digestats et d'effluents d'élevage, production d'engrais renouvelables, cette solution dénommée MOBILIS s'inscrit dans un parfait modèle d'économie circulaire et intégrée au service d'une agriculture durable. Le champ d'opération de l'entreprise est tel qu'Emmanuel Trouvé a décidé de créer deux sites d'implantation. L'un est situé dans la région de Montpellier où les problématiques d'eau et de recyclage se posent déjà et le second au Luxembourg positionné au cœur d'un pôle européen d'élevage et de production de biogaz où l'on compte, dans un périmètre de 300 km, 156 000 fosses à lisier et près de 45% des unités de biogaz européennes.

Ce retour dans l'Est est aussi l'occasion pour cet ancien de l'ENSAIA de renouer des liens avec l'école. Il est en effet un partenaire du Projet Persephone et gageons que certains profils de nos élèves-ingénieurs l'intéresseront tout particulièrement.



MOBILIS®, une vidange des fosses à lisier combinée à une extraction d'eau et d'engrais.



Le tri des constituants du Lisier : une matière solide, une eau pure et deux engrais liquides obtenus après 3 phases de filtrations

