

Effluents

Nereus traite les digestats de méthanisation

le 26/09/2017

Jusqu'ici utilisées dans l'agroalimentaire et le traitement des eaux usées, les membranes céramiques rotatives de Grundfos Biobooster ont trouvé un nouveau débouché. Nereus/AMT a eu l'idée de les intégrer dans une unité capable de traiter les digestats de méthanisation et le lisier.



Jusqu'à présent, les éleveurs et les producteurs de biogaz devaient supporter le coût du stockage, du transport et de l'élimination des digestats de méthanisation. « Nous avons développé et protégé une méthode nouvelle, économique, qui permet aux éleveurs et aux producteurs de biogaz de s'affranchir du stockage et du transport », explique Emmanuel Trouve, le dirigeant de Nereus/AMT. Basé sur une filtration membranaire, le système permet l'extraction de l'eau contenue dans les digestats et son rejet direct dans le milieu, sans ajout de produits chimiques. Ce qui reste est valorisable sous forme d'engrais.

Une unité de filtration robuste

L'unité de filtration est issu d'un codéveloppement de Nereus/AMT avec l'entreprise Grundfos Biobooster dans le cadre d'un accord de partenariat. « Cette application nécessite des modules membranaires robustes, pouvant fonctionner dans des concentrations très élevées de biomasse », détaille Jakob Soholm, directeur de la branche Grundfos Biobooster. La première commande de dix-huit unités pour quatre projets d'unités de production de biogaz en France et au Luxembourg est en cours de finalisation. Selon Emmanuel Trouve, le marché de la valorisation du lisier ou du digestat repose sur 15 000 exploitations agricoles et 1 500 unités de méthanisation en Europe. « Notre solution permet de traiter un mètre cube d'effluents pour moins de 5 euros », conclut le dirigeant.

Agnès Breton

Plus d'infos sur : [Gestion des déchets](#) • [Recyclage - Valorisation matière](#) • [Méthanisation](#) • [Traitement des déchets](#) • [Cleantech et éco-innovation](#)